

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

по закупке № 113598

способом «Запрос ценовых предложений»

Лот № 165105

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Samruk-Green Energy"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Samruk-Green Energy"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	72 Т
Наименование и краткая характеристика	Сверло спиральное, с коническим хвостовиком, диаметр 5-30 мм
Дополнительная характеристика	Диаметр: 5,0 мм, 5,0 мм
Количество	2
Цена за единицу	647.51
Единица измерения	Штука
Сумма, без НДС	1 295.02
Место поставки	КАЗАХСТАН, Алматинская область, Капчагай Г.А., ул. Индустриальная, 35/2
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 10 календерных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Одноплатный сварочный инвертор предназначен для ручной дуговой сварки на постоянном токе электродами любого типа.

Примененной передовой IGBT технологией и усовершенствованной защитной функцией.

С удобным розжигом всех типов металла, и функцией защиты электрода от залипания.

Автоматическая функция защиты от перегрева и сверхтоков.

- Цвет - ярко-золотистый;
- Материал изготовления сверл - титановое сверло;
- Угол заточки сверл – от 135° до 140°;
- Маркировка сверл по металлу должна содержать в себе следующие данные: рабочий диаметр, марка стали, оттиск логотипа компании-производителя;
- Динамометрический ключ щелчкового типа;
- Напряжение сети, В ~220±15%;
- Мощность - 5,6 кВт;
- Номинальная потребляемая мощность не более, кВт – 9;





- Номинальная мощность, А/В - 200/28;
- Диапазон выходного тока, А 30—200;
- Напряжение холостого хода, В -75;
- Продолжительность рабочего цикла, % - 35;
- КПД, % -85;
- Коэффициент мощности - 0.8;
- Класс изоляции - F;
- Класс защиты - IP21S;
- Диаметр электрода, мм - 1.6—5;
- Габариты не более - 500x250x350 мм.

ЖОЛДЫБАЕВА ГАУХАР ЖОМАРТҚЫЗЫ

Дата подписания: 05.04.2018

